

# Verbrauchsmaterial Zubehör





## Inhaltsverzeichnis

<b>Läppen / Polieren</b>	Läppscheiben / Polierscheiben / Trägerscheiben .....	4
	Abbrichringe .....	5
	Druckplatten .....	5
	Keramikplättchen .....	5
	Moosgummischeiben.....	6
	Schablonen .....	6
	Poliertücher + Polierpapier.....	7
<b>Flachhonen / Feinschleifen</b>	Diamantscheiben / CBN-Scheiben .....	8
	Läuferscheiben .....	8
	Abricht- und Nachschärfringe .....	9
	Halter für Abricht- und Nachschärfringe .....	9
<b>Läpp-/Poliermittel</b>	Läpp-Öl .....	10
	Öl für Flachhon- und Feinschleifanwendungen.....	10
	Läpp-Pulver Siliciumcarbid.....	11
	Läpp-Pulver Borkarbid.....	12
	Läpp-Pulver Korund .....	12
	Diamant-Suspensionen / Diamant-Emulsionen.....	13
<b>Zubehör</b>	Sprühgerät und Schlauchpumpenzuführung .....	14
<b>Reinigung</b>	diverse Reinigungsmittel.....	14
<b>Messen</b>	Kontrolllineal .....	15
	Messlineal .....	15
	Interferenzprüfgerät / Ersatzlampen.....	16
	Plangläser .....	16
<b>Nacharbeit</b>	Handläpp-Platten .....	17
	Poliertisch / Abziehtisch .....	17

## Läppscheiben



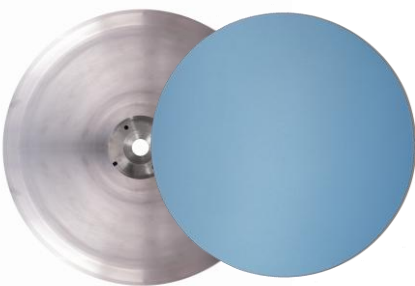
Material	Oberfläche
Stahl	ungenutet, radialgenutet, spiralgenutet
GG	ungenutet, radialgenutet, spiralgenutet

## Polierscheiben



Material	Oberfläche
GG / CU	ungenutet, spiralgenutet
Stahl / CU	ungenutet, spiralgenutet
Aluminium	ungenutet, spiralgenutet
Zinn	ungenutet, spiralgenutet
Aluminium	ungenutet, spiralgenutet
Bronze	ungenutet, spiralgenutet

## Trägerscheiben



Material	Oberfläche
Aluminium Grundträger	Zum Aufkleben von Polierfolien

Die Scheiben sind für folgende Durchmesser erhältlich (auch für Fremdfabrikate):

FLM: 400, 500, 550, 600, 700, 750, 1000, 1200, 1250, 1500

ML: 700, 1000, 1200, 1500

LTS-RF: 400, 440, 500, 600, 700, 900, 1000, 1200, 1500

Weitere Größen auf Anfrage

## Abrichringe



Material	Oberfläche	
GG	ungenutzt, genutzt	
GG rostgeschützt	ungenutzt, genutzt	Mit Kunststoffring
GG rostgeschützt	ungenutzt, genutzt	Mit Dellitring
GG rostgeschützt	ungenutzt, genutzt	Mit Dellitring + Bronze
GG rostgeschützt	voll	Mit Keramikpellets
GG rostgeschützt	voll	Mit Diamantpellets

## Druckplatten



Material	Oberfläche	
GG	ungerillt, gerillt	
Aluminium	ungerillt, gerillt	
Stahl	ungerillt, gerillt	

## Keramikplättchen



Bezeichnung	Grössen
AL 203	15 x 4 mm
AL 203	16 x 1 mm
AL 203	16 x 1,5 mm
AL 203	16 x 5,5 mm

Die Abrichringe und Druckplatten sind standardmässig für folgende Durchmesser erhältlich (auch für Fremdfabrikate):

FLM: 400, 500, 550, 600, 700, 750, 1000, 1200, 1250, 1500

ML: 700, 1000, 1200, 1500

LTS-RF: 400, 440, 500, 600, 700, 900, 1000, 1200, 1500

Weitere Grössen auf Anfrage

## Moosgummscheiben



Material	Dicke
Moosgummscheiben	10 mm

## Schablonen



Material	Dicke
Hartpapier (Pertinax, HGW)	2.0 / 2.5 / 3.0 / 4.0 / 5.0 / 8.0 / 10.0 mm
Stahl	0.5 / 1.0 / 1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 / 4.0 / 5.0 / 8.0 / 10.0 mm
Alu	5.0 / 8.0 / 10.0 mm
Glasfaser	0.5 / 0.8 mm

Die Schablonen werden anhand von Werkstückzeichnungen individuell angefertigt.

Die Moosgummscheiben und Schablonen sind standardmässig für folgende Durchmesser erhältlich:

FLM: 400, 500, 550, 600, 700, 750, 1000, 1200, 1250, 1500

ML: 700, 1000, 1200, 1500

LTS-RF: 400, 440, 500, 600, 700, 900, 1000, 1200, 1500

Weitere Grössen auf Anfrage

## Polierpapier



Bezeichnung	Breite	Körnung
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	2/0
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	3/0
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	4/0
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	P 180
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	P 220
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	P 280
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	P 320
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	P 400
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	P 500
Polierpapier	300 mm oder 400 mm	P 800

Gebindegrößen:

10 m

50 m

Weitere Körnungen auf Anfrage

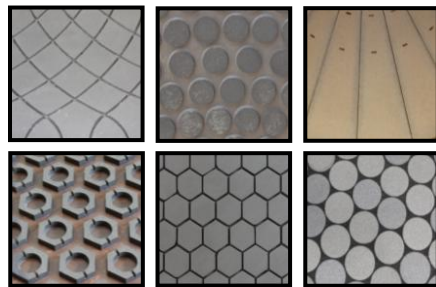
## Poliertücher



Bezeichnung	Breite
Poliertücher	300 mm – 1000 mm

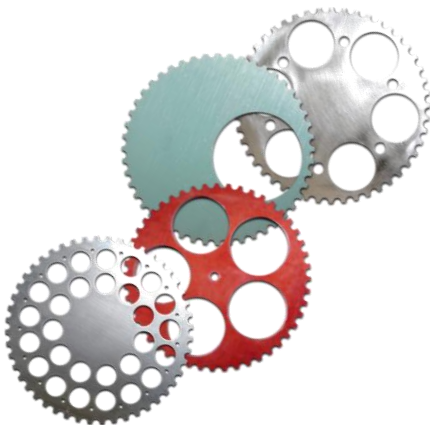
Weitere Größen auf Anfrage

## Diamantscheiben / CBN Scheiben



Bezeichnung	Oberfläche	Anwendung
Diamantscheibe CBN-Scheibe	Voll	Einscheiben oder Zweiseiben
	Genutet	
	Hexagonale Pellets	
	Runde Pellets	
	Ringpellets	
	Viereckige Pellets	

## Läuferscheiben



Material	Dicke
Federstahl	0.3 – 1.0 mm
Glasfaser	ab 1.0 mm
Pertinax	ab 5.0 mm
HGW	ab 2.0 mm

Die Schablonen werden anhand von Werkstückzeichnungen individuell angefertigt.



## Abricht- und Nachschärfringe



Grösse	Körnung
Ø 224 x 60 mm	150 G
Ø 224 x 60 mm	320 G
Ø 320 x 80 mm	150 G

## Halter für Abricht- und Nachschärfring



Grösse
Ø 224 mm
Ø 320 mm

## Läpp-Öl



Bezeichnung
OL 20 Plus
OL 20
OL 5

Gebindegrößen	5 L	20 L	60 L	208 L
---------------	-----	------	------	-------

## Öl für Flachhon- und Feinschleifanwendung



Hon- und Schleiföl	Hon-Oel für allg. Flachhon-Arbeiten
--------------------	-------------------------------------

Gebindegrößen	5 L	20 L	60 L	208 L
---------------	-----	------	------	-------

Unsere Produkte für Läpp-Anwendungen entsprechen den neuesten Anforderungen.

Alle von der STÄHLI-Gruppe hergestellten Läpp-Präparate wie Läpp-Pulver, Läpp-Öle und Läpp-Flüssigkeiten entsprechen höchstem Qualitätsniveau.

Weitere Öle auf Anfrage

Die Zubehör- und Verbrauchsmaterialien sind optimal auf unsere Maschinen und deren Anwendungen abgestimmt. Dies garantiert nicht nur das einwandfreie Funktionieren unserer Maschinen, sondern trägt auch wesentlich zu einer hohen Bearbeitungsqualität bei. Alle Zubehöre und Verbrauchsartikel werden nach unseren Vorgaben ausschliesslich von ausgesuchten Lieferanten und Herstellern produziert. Sie unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle und werden laufend den neusten technischen Ansprüchen angepasst.

## Siliciumcarbid SIC



Mischverhältnis Läppen:  
Pulver / Öl:  
100 g – 200 g / lt.

Bezeichnung	Korngröße	Norm Bezeichnung
L-Pulver SIC 150	45-150	F150
L-Pulver SIC 180	53-90	F180
L-Pulver SIC 220	40-50	F220
L-Pulver SIC 280	35-40	F280
L-Pulver SIC 320	27-32	F320
L-Pulver SIC 360	21-25	F360
L-Pulver SIC 400	15-18	F400
L-Pulver SIC 500	12-15	F500
L-Pulver SIC 600	8-11	F600
L-Pulver SIC 800	6-8	F800
L-Pulver SIC 1000	4-6	F1000
L-Pulver SIC 1200	2-4	F1200
<b>Gebindegrössen:</b>	5 kg	25 kg

## Borcarbid BOR



Mischverhältnis Läppen:  
Pulver / Öl:  
100 g – 200 g / lt.

Bezeichnung	Korngröße	Norm Bezeichnung
L-Pulver BOR 180	53-90	F180
L-Pulver BOR 240	40-65	F240
L-Pulver BOR 280	35-40	F280
L-Pulver BOR 320	27-32	F320
L-Pulver BOR 360	21-24	F360
L-Pulver BOR 400	15-18	F400
L-Pulver BOR 500	12-15	F500
L-Pulver BOR 600	8-12	F600
L-Pulver BOR 800	6-8	F800
L-Pulver BOR 1000	4-6	F1000
L-Pulver BOR 1200	2-4	F1200

Gebindegrößen	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg

## Korund KOR



Mischverhältnis Läppen:  
Pulver / Öl:  
100 g – 200 g / lt.

Bezeichnung	Korngröße	Norm Bezeichnung
L-Pulver KOR 220	40-50	F220
L-Pulver KOR 360	20-24	F360
L-Pulver KOR 400	15-18	F400
L-Pulver KOR 500	12-15	F500
L-Pulver KOR 600	9-12	F600
L-Pulver KOR 800	7-9	F800
L-Pulver KOR 1000	3,7-5,3	F1000
L-Pulver KOR 1200	2,5-3,5	F1200

Gebindegrößen:	5 kg	25 kg	50 kg

## Diamant-Suspensionen wasserlöslich



Gebrauchsfertig

### Polieren

Bezeichnung	Grösse Mikron
Diamantsuspension, mono, ws	¼ - 45 µ
Diamantsuspension, poly, ws	¼ - 15 µ
Diamantsuspension, DeLuxe, ws	¼ - 15 µ

### Rundläppen

S-Diamantsuspension Saphir-RL	1 - 30 µ
-------------------------------	----------

Gebindegrössen:	1 L
-----------------	-----

## Diamant-Emulsionen öllöslich



Gebrauchsfertig

Bezeichnung	Grösse Mikron
Diamant-Emulsionen, os	1 - 45 µ

Gebindegrössen:	1 L
-----------------	-----

Die Diamant-Suspensionen und –Emulsionen sind für unterschiedliche Materialien und in diversen Konzentrationen erhältlich.

Weitere auf Anfrage.

Für einen optimalen Einsatz wenden Sie sich bitte an Stähli.

## Sprühgerät und Schlauchpumpenzuführung



Die einfache Handhabung sowie die robuste Bauweise garantieren einen problemlosen und wartungsarmen Betrieb. Mit dem Diamant-Sprühgerät werden die Bearbeitungszeiten verkürzt, Diamant-Suspension eingespart, und ermöglicht hohe gleichmässige Oberflächenqualität der bearbeiteten Materialien.

Bezeichnung	Hub	Behälter
Diamantsprühgerät	Ohne Hub	1 Behälter
Diamantsprühgerät	Mit Hub	1 Behälter
Diamantsprühgerät	Mit Hub	2 Behälter (1 Behälter mit Rührreinheit)
Diamantsprühgerät	Mit Hub	2 Behälter (2 Behälter mit Rührreinheit)

Bezeichnung		
Schlauchpumpenzuführung	Reglo 4/6	analog

**Auch als Nachrüstsatz für jede Maschine (auch Fremdfabrikate) lieferbar.**

## Reinigung

### Reinigungsmittel



Bezeichnung
US 300 Lämpstar

Gebindegrößen:	20 L	30 L	60 L	208 L

## Kontrolllineal

Zur Kontrolle ob die Läpp- oder Polierscheibe konkav oder konvex ist.



Bezeichnung	Grösse
Kontrolllineal	400 x 40 x 8 mm
Kontrolllineal	500 x 40 x 8 mm
Kontrolllineal	750 x 50 x 10 mm
Kontrolllineal	1000 x 50 x 10 mm
Kontrolllineal	1500 x 60 x 12 mm

## Messlineal



Zum genauen Messen von Läpp- und Polierscheiben. Auf Grund von immer höheren Qualitätsansprüchen im Bezug auf die Ebenheit von Werkstücken, die geläppt oder poliert werden müssen, haben wir dieses Präzisions-Messlineal entwickelt. Eine regelmässige Ebenheitskontrolle der Arbeitsscheibe ist für die Qualitätssicherung unerlässlich und erspart zudem zeitintensive Korrekturarbeiten. 3 Messuhren (als Option sind auch mehr als 3 Messuhren möglich), Ø 58 mm, auf dem Leichtmetall-Profil versetzt montiert, erlauben das Ablesen von Unebenheiten ab 0.001 mm. Das Gerät ist mit einer 3-Punkt-Auflage versehen. Handhabung gemäss Gebrauchsanleitung, die auch die benötigten Kontrollblätter enthält.

Bezeichnung	
Messlineal	Mit Messuhren analog
Messlineal	Mit Messuhren digital

## Interferenzprüfgerät



Mit dem Interferenzprüfgerät wird die Ebenheit an Werkstücken gemessen. Die Lampe erzeugt einweißes Licht und ermöglicht mittels genauem Planglas das Ablesen der Interferenzstreifen. Die Distanz von einem sog. Lichtband zum anderen beträgt rund 0.3 Mikron.

Bezeichnung	Grösse
Interferenzprüfgerät direkt	



Tipp: -Für einen optimalen Einsatz verwenden Sie bitte unser Abzieh-/Poliertisch (S. 16)

## Ersatzlampen



Lampe NA 35-W4	zu Interferenzprüfgerät LTP indirekt
Lampe NA 18-W4	zu Interferenzprüfgerät ML direkt
Ersatz-U-Lampe	zu Interferenzprüfgerät LTS direkt

## Planglas



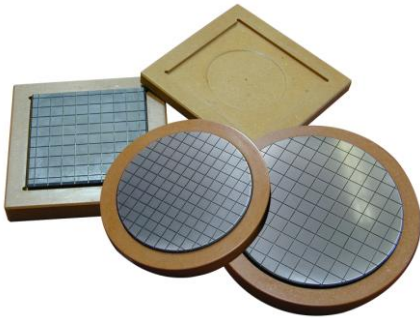
Zur Ebenheitsmessung innerhalb der Fertigungsumgebung in Kombination mit unseren Interferenz-Prüfgeräten.

Standard Grössen	LB (1/4 Standard)	Material	Verwendung
Ø 50 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig
Ø 75 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig
Ø 100 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig
Ø 125 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig
Ø 150 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig
Ø 200 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig
Ø 250 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig
Ø 300 mm	1/4 , 1/10, 1/20	Zerodur	Einseitig, Zweiseitig

Weitere Grössen auf Anfrage



## Handläpp-Platten



Bezeichnung		
Handläpp-Platte rund GG	voll	Ø 150 x 15 mm
Handläpp-Platte rund GG	voll	Ø 200 x 20 mm
Handläpp-Platte rund GG	voll	Ø 250 x 20 mm
Handläpp-Platte rund GG	voll	Ø 300 x 25 mm
Handläpp-Platte rund GG	genutet	Ø 200 x 20 mm
Handläpp-Platte rund GG	genutet	Ø 300 x 25 mm
Handläpp-Platte rund GG	genutet	Ø 150 x 15 mm
Handläpp-Platte rund GG	genutet	Ø 250 x 20 mm



Tipp: -Für einen optimalen Einsatz verwenden Sie bitte unser Läpp-Pulver (S.10)  
-Handläpp-Platten bitte regelmässig bei Stähli nachläppen lassen

## Abzieh- / Poliertisch

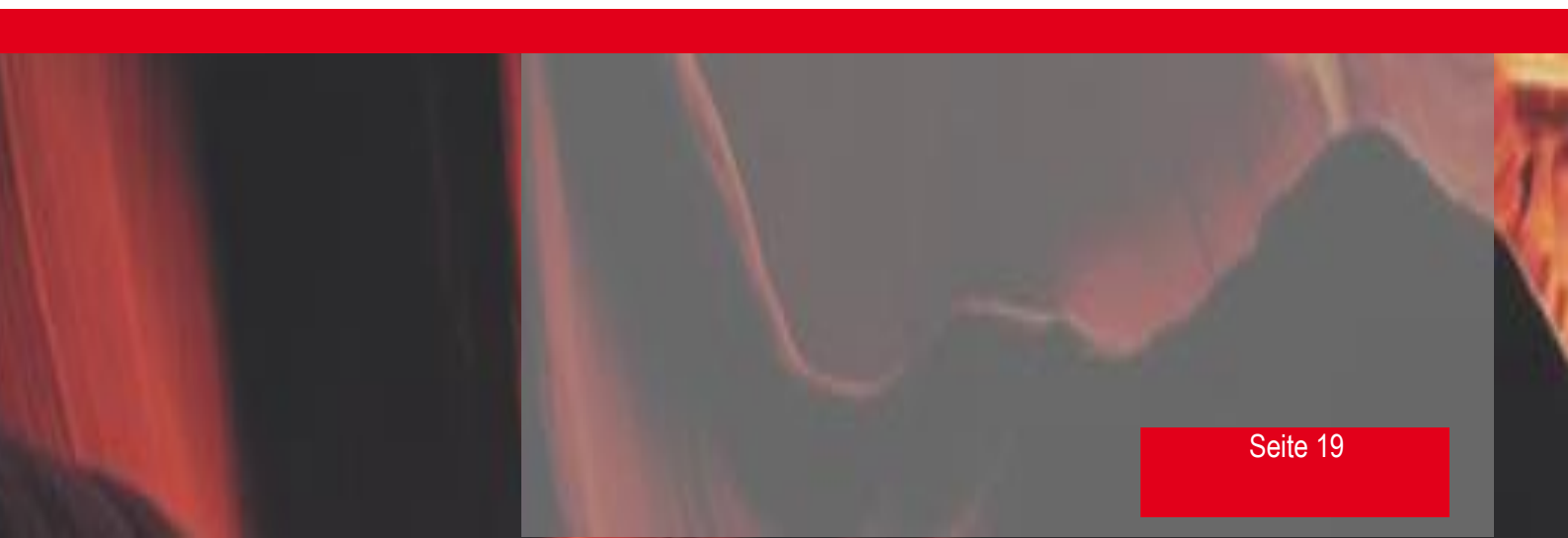


Zum Abziehen der matt-grauen Schicht nach dem Läppen oder zum entfernen von Gratbildung vor dem Läpp- oder Polierprozess.

Bezeichnung	
Poliertisch	250 x 300 mm
Poliertisch	300 x 310 mm
Poliertisch	400 x 400 mm
Poliertisch	610 x 610 mm

...sind optimal auf unsere Maschinen und deren Anwendungen abgestimmt. Dies garantiert nicht nur das einwandfreie Funktionieren unserer Maschinen, sondern trägt auch wesentlich zu einer hohen Bearbeitungsqualität bei. Alle Zubehöre und Verbrauchsartikel werden nach unseren Vorgaben ausschließlich von ausgesuchten Lieferanten und Herstellern produziert. Sie unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle und werden laufend den neusten technischen Ansprüchen angepasst.





*Wir gehören weltweit zu den führenden Unternehmen in der Herstellung von Flachhön-, Läpp- und Poliermaschinen. Bei unseren Kunden sind wir mit unseren Standardprodukten ebenso vertreten wie mit massgeschneiderten und bedürfnisorientierten Spezialanfertigungen. Dieses*

*Plus an Wissen verdanken wir in erster Linie den jahrzehntelangen Erfahrungen mit täglich neuen Aufgaben im Bereich Lohnfertigung und nicht zuletzt auch unserer kompetenten und motivierten Crew. Unser Know-how geben wir gerne auch im Rahmen von Lohnarbeiten, Tests und*

*komplexen oder experimentellen Projektstudien an unsere Kunden weiter. Stellen Sie unsere Zuverlässigkeit und Innovationskraft auf die Probe.*

*Weitere Informationen fordern Sie bitte bei untenstehenden Adressen an oder entnehmen Sie unserer Homepage.*

## Beratung und Verkauf sowie Bearbeitungs- und Versuchszentren

### Schweiz

STÄHLI Läpp Technik AG  
Sägestrasse 10  
CH-2542 Pieterlen/Biel

Tel. +41 32 376 05 00  
Fax +41 32 376 05 09  
LTP@stahli.com

STÄHLI Läpp Technik AG  
Zürcherstrasse 262  
CH-8406 Winterthur

Tel. +41 52 203 50 51  
Fax +41 52 203 21 40  
LTW@stahli.com

### Deutschland

STÄHLI Läpp-Technik GmbH  
Max-Brose-Strasse 3  
DE-71093 Weil i.S./Stuttgart

Tel. +49 7031 75 779 6  
Fax +49 7031 75 779 80  
LTS@stahli.com

### Nordamerika

STÄHLI USA, Inc.  
Midwest Headquarters  
505 Oakwood Suite 180  
US-Lake Zurich IL, 60047

Phone +1 847 526 3527  
Fax +1 847 526 3528  
LTUS@stahli.com

[www.stahli.com](http://www.stahli.com)  
[www.stahli-lohnfertigung.de](http://www.stahli-lohnfertigung.de)