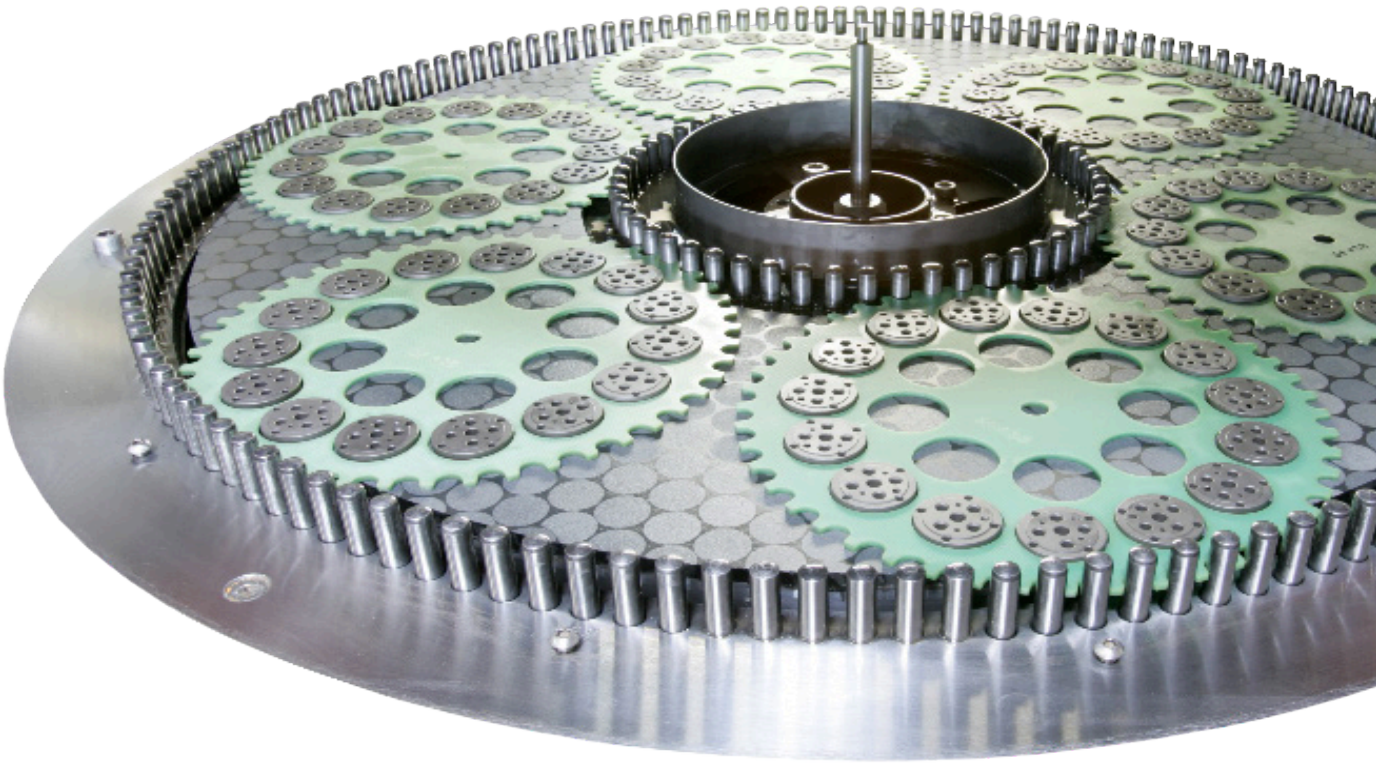
STÄHLI
FEELING FOR FINISHING

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
BUREAU VERITAS
Certification

Ihr Experte für Lohnbearbeitung

Läppen – Polieren – Flachhonen – Feinschleifen – Bürstentgraten
Messtechnik – Reinigen – Konservieren – Ebenheitsmessungen



In unserem hochmodernen Lohnbearbeitungszentrum setzen wir die modernste Technologie und fachmännische Präzision ein.

Von der Einzelanfertigung bis hin zur umfangreichen Serie – wir garantieren für jedes Projekt höchste Präzision und optimale Wirtschaftlichkeit.

Passion for Precision!

www.stahli-lohnfertigung.de

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015

Läppen und Polieren

Werkstücke in verschiedenen Größen und Materialien.
In praktisch jeder gewünschten Qualität. Geeignet für kleine Stückzahlen und Einzelteilfertigung.

Dicken	0,1 - 500 mm
Durchmesser	1 - 1.200 mm
Ebenheit	0,1 µm
Parallelität	0,5 µm
Rauheit	Ra < 0,005 µm Rz < 0,05 µm

Flachhonen und Feinschleifen

Werkstücke mit einem Übermaß von bis zu 2 mm aus den Vorbearbeitungsstufen wie beispielsweise Drehen, Sintern, Pressen, Stanzen, Sägen, Fräsen und Schleifen.

Dicken	0,4 - 110 mm
Durchmesser	1 - 220 mm
Ebenheit	< 1 µm
Parallelität	< 1 µm
Rauheit	Ra < 0,1 µm

Bürstengraten

Flache Werkstücke aus magnetischem Material.

Bauteile Durchmesser	1 - 250 mm
Bauteile Stärke	2 - 150 mm
Radien	0,05 - 0,3 µm

Reinigen

Werkstücke verschiedener Größen und Materialien.

Bauteile	Bis 650 x 470 mm
Bauteile Stärke	1 - 250 mm
Arten	sauber, trocken, fettfrei und konserviert

Ebenheitsmessung

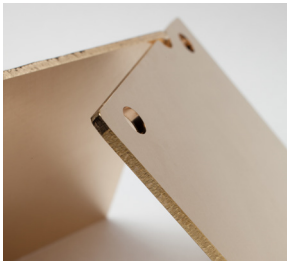
TOPOS 300KT / Laserinterferometer für die schnelle und berührungslose Ebenheitsmessung von Präzisionsteilen.

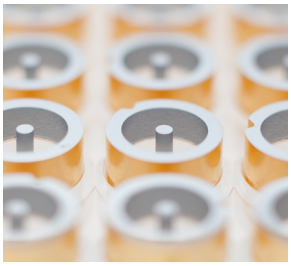
Messung von Flächen mit einem maximalen Durch-messer von 290 mm, quadratisch bis 270 mm bei einer Absolutgenauigkeit von 0,1 µm über das gesamte Messfeld.

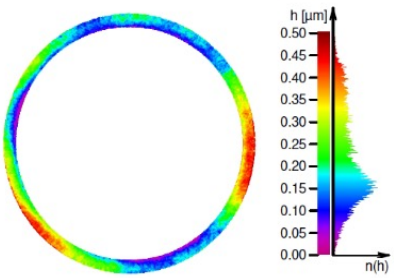
Prozesse und Qualität

Optimale Einhaltung von Anforderungen, stabile Prozesse und gleichbleibend gute Qualität.

Zur Planung, Steuerung und Überwachung aller Produktionsprozesse sowie zur optimalen Umsetzung internationaler Normen und Standards kommen bei uns moderne und individuell angepasste PPS- und CAQ-Softwaretools zum Einsatz.







Referenzebenen minimaler Zone
FLTt = 0,50 µm
$H^{99\%}$ = 0,43 µm

03/2024 Irrtum und Änderung vorbehalten

Mit 50 Jahren an weltweiter Erfahrung steht die Stähli-Gruppe an der Spitze der Hersteller von Flachhon-, Läpp- und Poliermaschinen.

Präzision als Mission - Qualität in jeder Dimension

Deutschland
STÄHLI Läpp-Technik GmbH
Max-Brose-Strasse 3
DE-71093 Weil i.S./Stuttgart
Tel. +49 7031 75 779 6
LTS@stahli.com

www.stahli-lohnfertigung.de